

# EMACO<sup>®</sup> NanoCrete AP

**Passivante cementizio monocomponente per la protezione attiva delle barre di armature del cemento armato**

## Definizione

EMACO NanoCrete AP è un passivante cementizio monocomponente polimero modificato di colore grigio chiaro contenente inibitori di corrosione.



## Principali campi di applicazione

EMACO NanoCrete AP è indicato, come protettivo delle armature, in particolar modo unitamente ad un'applicazione corticale di malta da ripristino EMACO NanoCrete R2, nei casi di;

- nuove strutture in c.a che presentino un copriferro ridotto a causa, ad esempio, di errori costruttivi e che necessitano quindi di un intervento minimo di costituzione del copriferro stesso;
- rifacimenti di elementi in c.a che presentino ad esempio fenomeni localizzati di espulsione del copriferro causato dalla parziale corrosione delle armature.

Inoltre può essere impiegato:

- negli interventi di protezione temporanea delle barre di armatura che devono essere incorporate nel getto in tempi successivi e che devono essere quindi preservate da indesiderabili fenomeni di corrosione;
- anche come rinzaffo per assicurare l'ottimale adesione di EMACO NanoCrete R2 negli interventi di ripristino localizzato.

## Caratteristiche

Le caratteristiche peculiari di EMACO NanoCrete AP sono:

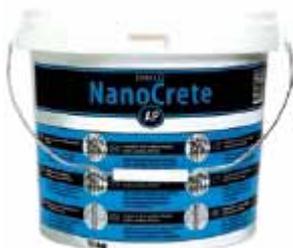
- **risponde ai principi definiti nella UNI EN 1504/9** (*"Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità. Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi"*) quale il controllo delle aree anodiche, ai **metodi** quali:
  - la verniciatura dell'armatura con rivestimenti contenenti principi attivi, dato che contiene inibitori di corrosione;
  - la verniciatura dell'armatura con rivestimenti di barriera, dato che risulta essere impermeabile all'acqua e che crea un ambiente naturalmente protettivo per le barre di armatura grazie all'elevato pH;

e ai **limiti di accettazione** indicati nella relativa prEN 1504/7 (*"Reinforcement corrosion protection"*);

- **monocomponente**: basta aggiungere acqua al prodotto per poter essere applicato;
- **rapidità di ricopertura**: il primo strato essicca dopo pochi minuti e può essere ricoperto con la seconda mano utilizzando lo stesso impasto;
- le barre trattate presentano una **elevata resistenza allo sfilamento**: > 80% rispetto a quelle non trattate come indicato nei limiti di accettazione della pr EN 1504/7;
- **rispetta le severe prescrizioni degli standard tedeschi** ZTV-Sib90-TL BE-PCC in tema di rivestimenti anticorrosivi delle armature superando anche i test di corrosione accelerata (DIN 50017, 50018 50021).

## Confezione e consumo

Secchielli di plastica da 4 o 15 kg.



Consumo teorico indicativo:

- come passivante delle armature: 0,12 kg/m (su barra di diametro 12 mm);
- come rinzafo per la malta EMACO NanoCrete : 2-3 kg/m<sup>2</sup>

## SCHEMA APPLICATIVA

### Stoccaggio

Conservare il prodotto in luogo asciutto e protetto a temperatura compresa tra 5 e 30°C, nei contenitori originali ermeticamente chiusi.

### Pulizia delle barre d'armatura

Le barre d'armatura, dopo essere state portate allo scoperto, dovranno essere pulite dalla ruggine che le circonda mediante sabbiatura o mediante spazzola metallica.

### Temperatura

EMACO NanoCrete AP può essere applicato quando la temperatura dell'ambiente è compresa tra +5 °C e +35°C.

### Miscelazione

Miscelare EMACO NanoCrete AP con sola acqua in ragione di 0.22– 0.26 litri per kg di polvere miscelando costantemente con una frusta montata su un trapano a bassa velocità. Continuare la miscelazione finché non si sia ottenuto un composto omogeneo e privo di grumi. Lasciare riposare l'impasto per circa 5 minuti e quindi rimescolare. L'impasto si mantiene lavorabile per circa 60 minuti a 20°C.

## Applicazione

- EMACO NanoCrete AP deve essere applicato a pennello immediatamente dopo aver rimosso la ruggine;
- l'applicazione della prima mano va fatta a pennello di media durezza fino a raggiungere uno spessore di circa 1 mm per tutta la lunghezza della barra;



- la seconda mano va applicata non appena la prima è asciutta (dopo circa 30 minuti a 20°C);
- attendere che il passivante sia sufficiente indurito prima di procedere con il ripristino con le malte della linea EMACO NanoCrete.

EMACO è un marchio registrato del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

### BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy  
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802  
[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: [infomac@basf.com](mailto:infomac@basf.com)

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.  
Agosto 2006