

EMACO[®] R500L

**Malta premiscelata a presa rapida per interventi di restauro (non strutturali).
Esente da cloruri**

Descrizione

EMACO R500L è un prodotto premiscelato, multicomponente, in polvere a base di cemento che, mescolato con acqua, permette di ottenere una malta a presa rapida.

EMACO R500L viene impiegato per interventi di restauro non strutturali di calcestruzzi ammalorati.

Ad esempio può essere impiegato per la riparazione localizzata di spigoli rotti, di sbeccature o per il riempimento di piccole buche: in tutti quei casi cioè, dove si richiede una malta facile da applicare e dalla presa rapida.

EMACO R500L può essere impiegato sia su strutture verticali che orizzontali purché, in quest'ultimo caso non sia richiesta un'elevata resistenza meccanica dopo poche ore, come si verifica, ad esempio, nel caso di riparazione di pavimenti in calcestruzzo da sottoporre dopo qualche ora al traffico di autoveicoli. In tal caso si raccomanda l'impiego di EMACO ULTRARAPID (vedi scheda tecnica).

Confezione e stoccaggio

EMACO R500L è disponibile in sacchi da 25 kg resistenti all'umidità e facili da trasportare per il loro peso

relativamente modesto. Si raccomanda di conservare i sacchi di EMACO R500L in luogo fresco e asciutto; in queste condizioni le confezioni non ancora aperte, possono essere conservate per 12 mesi al massimo.

Preparazione della malta

Verificare che la quantità di EMACO R500L sia sufficiente per la riparazione degli spazi vuoti da riempire, tenendo presente che occorrono circa 2 kg di prodotto per confezionare 1 litro di malta.

Preparare la parte di struttura da riparare rimuovendo il vecchio calcestruzzo degradato.

Si consiglia di favorire nello spazio da riempire la formazione di spigoli vivi al contorno. Rimuovere oli, grassi, polvere e qualsiasi altro materiale incoerente dalla superficie da riparare; saturare con acqua la superficie così pulita avendo cura di rimuovere con stracci o getti d'aria l'eventuale acqua libera.

Miscelare per non più di due minuti EMACO R500L con circa il 20% di acqua (in peso) fino ad ottenere una consistenza plastica. Si raccomanda di effettuare la miscelazione su quantitativi relativamente piccoli (al massimo 15 kg) e comunque adeguati all'efficacia del sistema di miscelazione. Per esempio, si suggerisce di preparare la malta in un secchio servendosi di un trapano munito di frusta, mentre si sconsiglia di utilizzare la betoniera da cantiere sia per l'eccessiva capacità che per la lenta miscelazione. Si suggerisce di introdurre EMACO R500L nel secchio, di inserire il trapano nel prodotto e di azionarlo subito dopo aver aggiunto tutta l'acqua di impasto.

Applicare velocemente la malta a cazzuola sulle superfici verticali o stendendola su quelle orizzontali. Si tenga presente che EMACO R500L inizia la presa dopo 15 minuti (ad una temperatura ambiente e del sottofondo di +20°C) dalla miscelazione; pertanto l'applicazione deve essere portata a termine entro questo periodo di tempo.

Proteggere la malta applicata con teli di sacco umido o mediante semplice bagnatura d'acqua, soprattutto in ambienti aperti, asciutti e ventilati.

Si raccomanda di applicare EMACO R500L per spessori non superiori a 1 cm per ogni strato, e comunque di non superare i 2 cm di spessore totale; per riparazioni, anche non estese, di spessore maggiore a 2 cm si consiglia di usare i prodotti della linea EMACO. Eventuali ferri d'armatura scoperti, scarsamente proteggibili a causa del limitato spessore del copriferro, vanno trattati con MASTERSEAL 300.

Per ulteriori dettagli sui prodotti menzionati si rimanda alle relative schede tecniche, ma si raccomanda comunque di consultare il tecnico locale della BASF CC ITALIA Spa.

Tempi di applicabilità

La malta è applicabile fino a 30 minuti dal momento della miscelazione e può essere rifinita dopo 1 ora; questo ad una temperatura ambiente e del sottofondo di +20°C; a temperature più basse e più alte di +20° C questi tempi diventano rispettivamente più lunghi e più brevi.

Prestazioni meccaniche

Stagionatura	Flessione	Compressione
	MPa	MPa
24 ore	3	15
7 giorni	5	28
28 giorni	6	35

Nota: i dati si riferiscono a miscele di EMACO R500L preparate con uno spandimento pari al 90% secondo UNI 7044, alla temperatura di +20°C.

EMACO è un marchio registrato del gruppo.

Dal 16/12/1992 BASF Construction Chemicals Italia Spa opera in regime di Sistema Qualità Certificato conforme alla Norma UNI-EN ISO 9001. Il Sistema di Gestione Ambientale è inoltre certificato secondo la Norma UNI EN ISO 14001.

BASF Construction Chemicals Italia Spa

Via Vicinale delle Corti, 21 – 31100 Treviso – Italy
T +39 0422 304251 F +39 0422 421802
[http:// www.basf-cc.it](http://www.basf-cc.it) e-mail: infomac@basf.com

Per maggiori informazioni si consulti il Tecnico di zona della BASF Construction Chemicals Italia Spa.

I consigli tecnici eventualmente forniti, verbalmente o per iscritto, circa le modalità d'uso o di impiego dei nostri prodotti, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche e non comportano l'assunzione di alcuna nostra garanzia e/o responsabilità sul risultato finale delle lavorazioni con impiego dei nostri prodotti. Non dispensano, quindi, il cliente dall'onere e responsabilità esclusivi di verificare l'idoneità dei nostri prodotti per l'uso e gli scopi che si prefigge.

La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.
Agosto 2006